

# Produktdatenblatt Granatsand RG

Granatsand ist ein natürliches, mineralisches Strahl- und Schneidemittel nach DIN EN ISO 11126-10 N/GA/G.

Grundlage der Anwendung als Strahlmittel: BGR 500, Teil 2, Kapitel 2.24, Arbeiten mit Strahlgeräten (Strahlarbeiten)

## Technische Daten

### ❖ Chemische Richt-Analyse

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	=	20 %
FeO	=	30 %
SiO <sub>2</sub>	=	36 %
MnO	=	0,45 %
CaO	=	8,30 %
MgO	=	9,73 %

❖ Härte nach Mohs > 7,5

❖

❖ Spezifisches Gewicht ca. 4,10 g/cm<sup>3</sup>

❖

❖ Schüttgewicht ca. 2,40 g/cm<sup>3</sup>

❖

❖ Schmelzpunkt ca. 1250 Grad Celsius

❖ Anwendungsgebiete Überwiegend zum Reinigungsstrahlen, Entrosten, Aufrauen in Druckluftstrahlanlagen sowie zum Hochdruckwasserstrahlschneiden.

❖ Standardkörnungen

120 mesh	0,10 - 0,18 mm
80 mesh	0,18 - 0,36 mm
30/60 mesh	0,30 - 0,60 mm
20/40 mesh	0,40 - 0,80 mm
10/25 mesh	0,60 - 1,70 mm

❖ Verpackung

- 25 kg Säcke
- Big Bags à 1,0 Tonne
- lose per Silo LKW

## **Hansa Abrasive GmbH & Co. KG**

Carl-Petersen-Straße 101  
20535 Hamburg  
Deutschland

Tel: +49 (0)40 23 90 980 0  
Fax: +49 (0)40 23 90 980 10  
info@hansa-abrasive.de